



Všeobecně o vakuu pro vývěvy

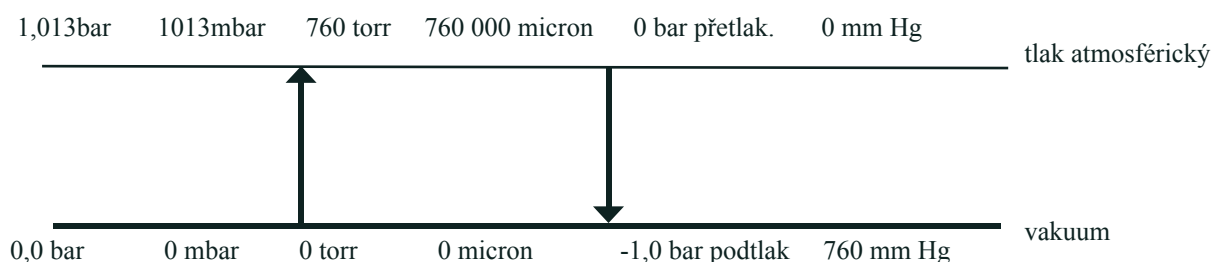
Základní jednotky používané u vakua

| | |
|----------|----------------------------|
| Pascal | = 1 Pa = 1N/m ² |
| Bar | = 100 kPa = 0,1MPa |
| Milibar | = 1mbar = 100 Pa |
| Microbar | = 1μbar = 0,1 Pa |

Dosud užívané jednotky pro vakuum

| | |
|-----------------------|--|
| 1 at | = 1kp/cm ² = 0,981 bar |
| 1 atm | = 1,033 at = 760 torr = 1,013 bar |
| 1 mm H ₂ O | = 9,81 Pa |
| 1 torr | = 1mm H ₂ O = 1,333 mbar = 133,3 Pa |
| 1 micron | = 0,001 torr = 0,00133 mbar = 0,133 Pa |

Grafické znázornění jednotek



Deset základních rad pro správné vakuování

1. Před vakuováním odstraňte všechny netěsnosti a eventuelně zrušte přetlak v chladicím okruhu.
2. Pro provoz vývěvy použijte pouze speciální, vývěvový olej
3. Každých 500 provozních hodin nechte přezkoušet výkon vývěvy a vyměňte olej. Pokud je v chladicím okruhu voda nebo vysoký obsah vlhkosti, vyměňte olej okamžitě po ukončení práce.
4. Před vakuováním v chladných měsících nechte vývěvu 10-15 minut v chodu na prázdno při otevřeném balastní ventilu a uzavřeném sání. Vývěva se musí ohřát na vnitřní provozní teplotu 60°C.
5. U velkých chladicích systému začněte vakuovat při pootevřeném balastním ventilu.
6. Chladicí okruhy pracující s kapilárou vakuujte vždy ze dvou stran. Jedno připojovací místo musí být před dehydrátorem.
7. Sací potrubí k vývěvě musí být co nejkratší. Pro dosažení vakua potřebujete při použití trubky 1/4“ čas 8x delší, než při použití trubky 1/2“. U trubky 1/2“ délky 2m potřebujete dvojnásobný čas, než u trubky 1/2“ délky 1m.
8. Zkrácení doby vakuování ohřátím má význam pouze tehdy, pokud můžete okřát celý okruh. Pokud celý okruh nemůžete ohřát, kondenzuje vodní pára na jiném, chladnějším místě okruhu.
9. Nevakuujte chladicí okruh, pokud jsou připojeny presostaty. Vakuováním dojde k poškození membrán presostatů.
10. Nepoužívejte rušení vakua chladivem. Poškozujete tím vývěvový olej a zároveň životní prostředí. Používejte suchý dusík.